

Contern S.A. a développé une nouvelle gamme de fonds de regards.

Jusqu'à présent, la fabrication de fonds de regards en béton conformes à la norme EN 1917 s'effectuait en deux étapes :

1. Préparation du moule avec les corps d'évidement pour les raccords de tuyaux et bétonnage du fond de regard
2. Mise en œuvre des rigoles manuellement le lendemain.

Ce type de fabrication présente un inconvénient de taille : le temps de production s'étend sur deux jours ouvrables. La mise en œuvre à la main de la rigole en béton est en outre très fastidieuse.

Le nouveau principe de production se distingue essentiellement par la diminution du temps de production, par l'amélioration des conditions de travail et par la qualité élevée du béton. Il prévoit l'utilisation de bétons hautes performances très solides et présentant des résistances élevées aux acides.

- **MONOLITH** – Fond de regard pour eau mixte DN 1000, 1200 et 1500
 - conforme EN 1917 et DIN 4034 Teil 1, XA2
- **DURAFOND** – Fond de regard pour eau mixte DN 1000, 1200 et 1500
 - conforme EN 1917 et DIN 4034 Teil 1
 - classe de résistance à la compression du béton élevé du cunette C40/50 gem. EN 206 & DNA EN 206
 - classe d'exposition XA2 (fond de regard entier)
 - pénétration de l'eau < 20 mm conforme. EN 12390-8
- **DURAFOND RED** – Fond de regard pour eau usée (couleur rouge) DN 1000, 1200 et 1500
 - Béton haute performance, classe de résistance à la compression du béton élevé (fond de regard entier) C 60/75 conforme EN 206 et DNA EN 206
 - e/c < 0,38
 - classe d'exposition XA3 (résistance élevée aux attaques chimiques, fond de regard entier)
 - pénétration de l'eau < 10 mm conforme EN 12390-8

Les informations nécessaires pour la réalisation du fond de regard selon la norme EN 1917 (entrées, sorties, coudes, pentes, etc.) sont saisies dans l'ordinateur. Ces données permettent de fraiser le moule négatif en polystyrène expansé de la rigole et des orifices. Il est ensuite introduit dans le coffrage préparé. Le béton auto compactant est alors déversé. Le décoffrage est possible dès le lendemain. Les éléments de moule en polystyrène expansé peuvent être utilisés plusieurs fois. Ce système assure une valorisation écologique.

Contern S.A. a franchi ainsi un pas important vers l'ère de la réalisation mécanique et numérique.